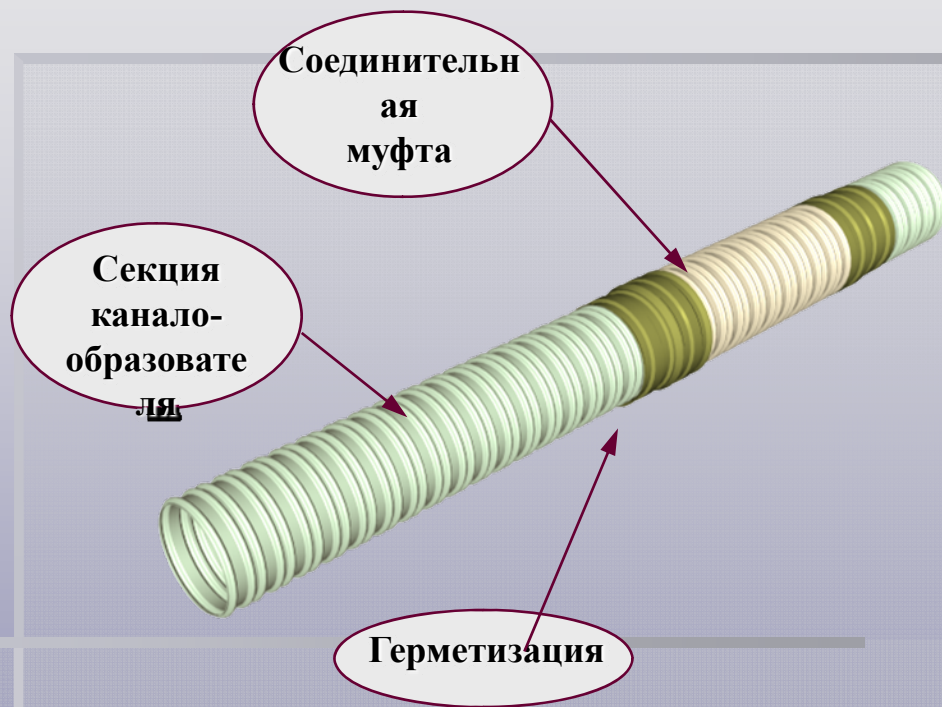


Тема доклада:

**Технологии преднапряженного
железобетона**

**Автор: Ситников С.Л.
ОАО "Следящие Тест-Системы"
("СТС")**

Каналообразователи для арматурных элементов



	SR 125	SR 200
Min диаметр	25 мм	60 мм
Max диаметр	125 мм	200 мм
Исходный материал	Лента 36 x 0.4 мм max	Лента 78 x 0.8 мм max

Оборудование для преднапряжения



МГД 4500-19, $P_{max} = 460$ тс



МГД 6200-31, $P_{max} = 630$ тс

Оборудование для преднапряжения

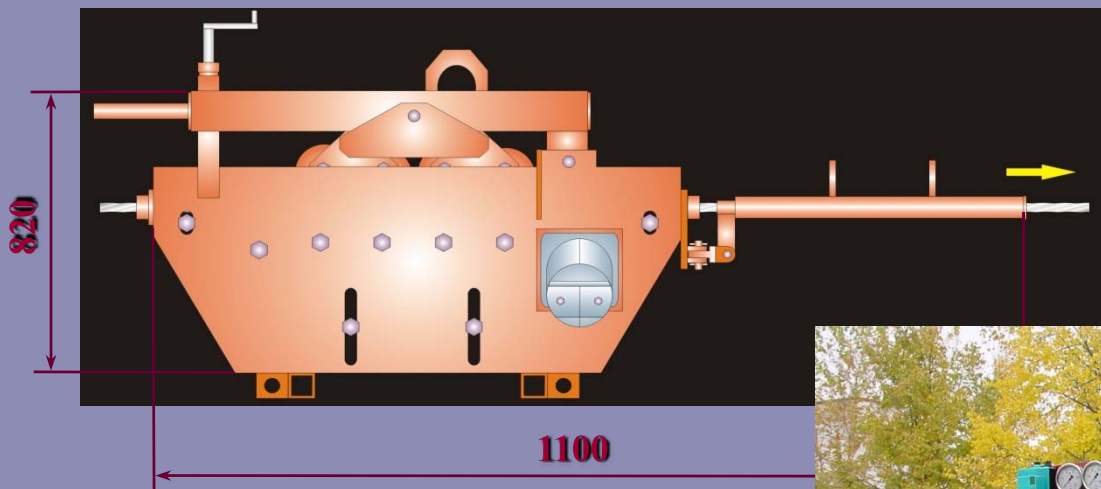


МГД 200-19 и насосная станция
PH63/2, $P_{max} = 23$ тс



Насосная станция
CH700/5/60

Оборудование для заправки канатов и инъекции

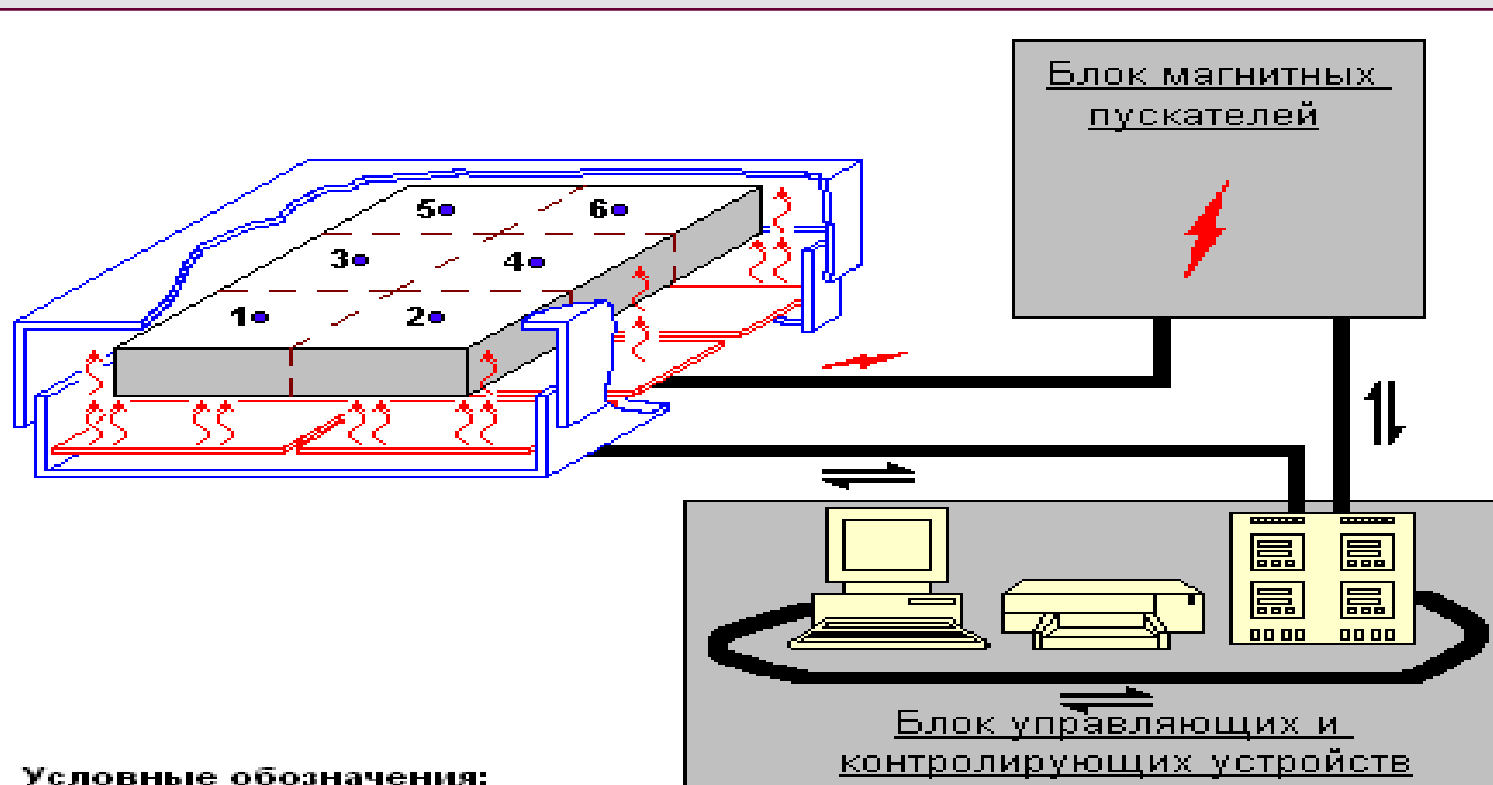


Установка УСИ-
20/100/160

Установка
УПК



Принципиальная схема управляемого комплекса



Условные обозначения:






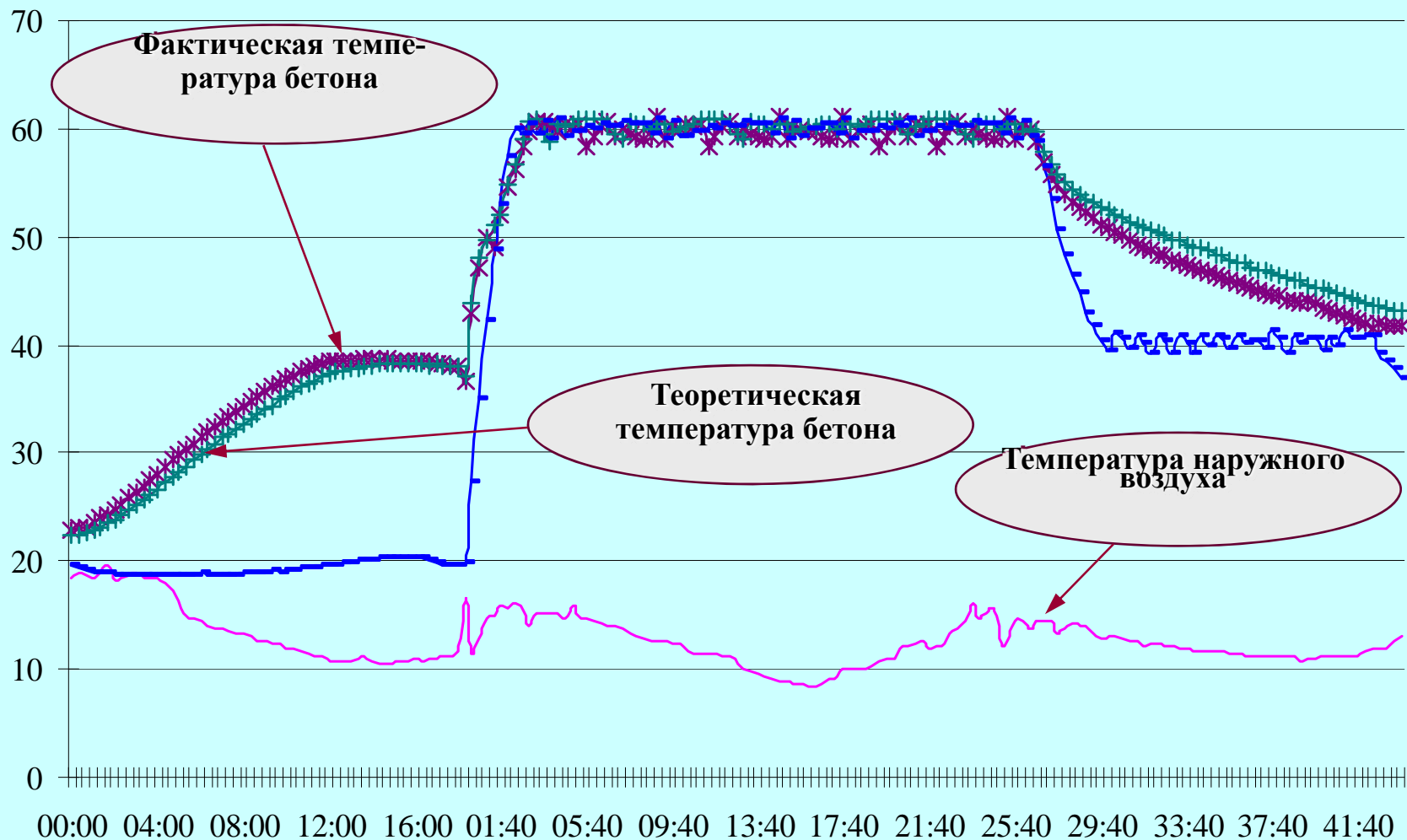
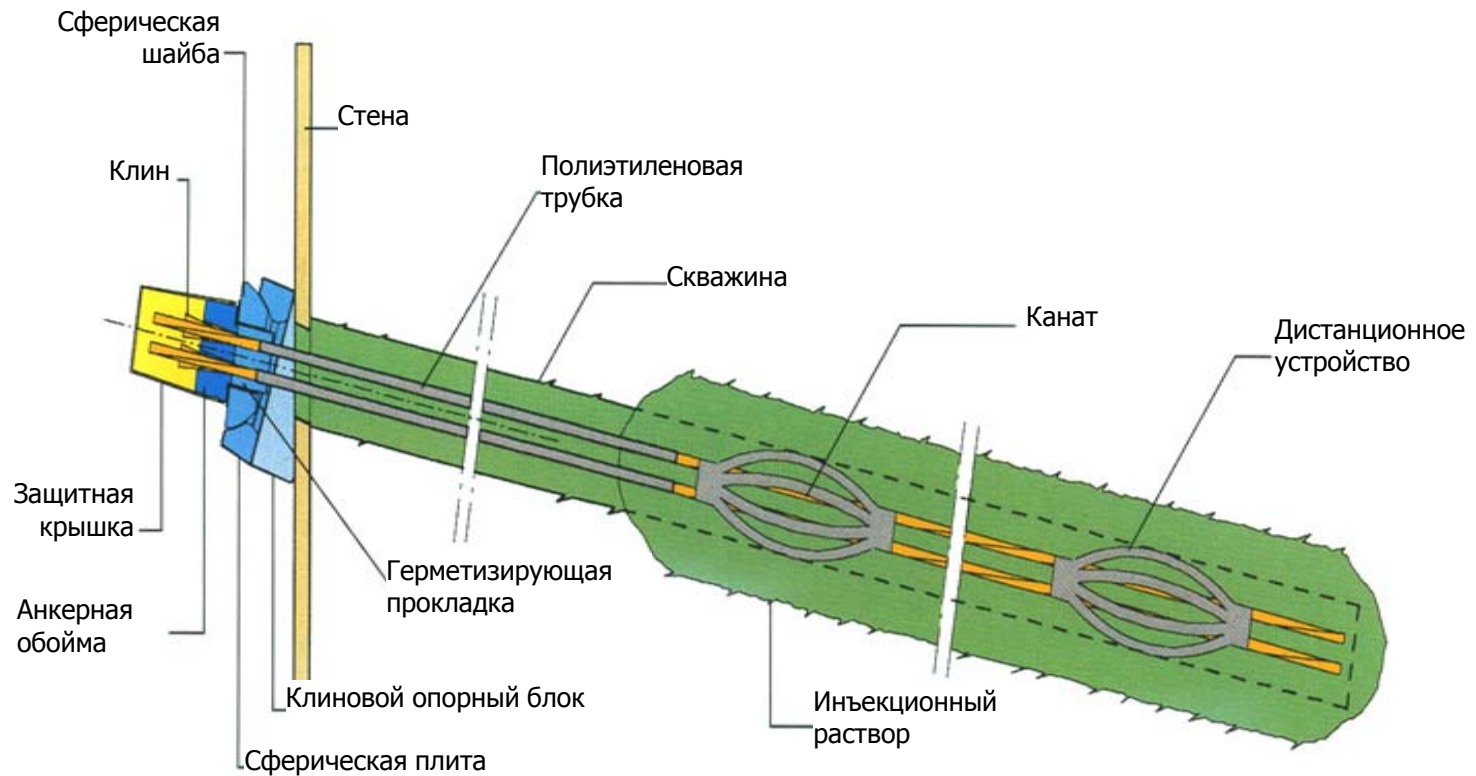
-  - нагревательный элемент,
-  - датчики температуры,
-  - термоизоляция,
-  - кабели связи,
-  - кабели питания.

График температур в бетоне конструкции в режиме управляемого обогрева



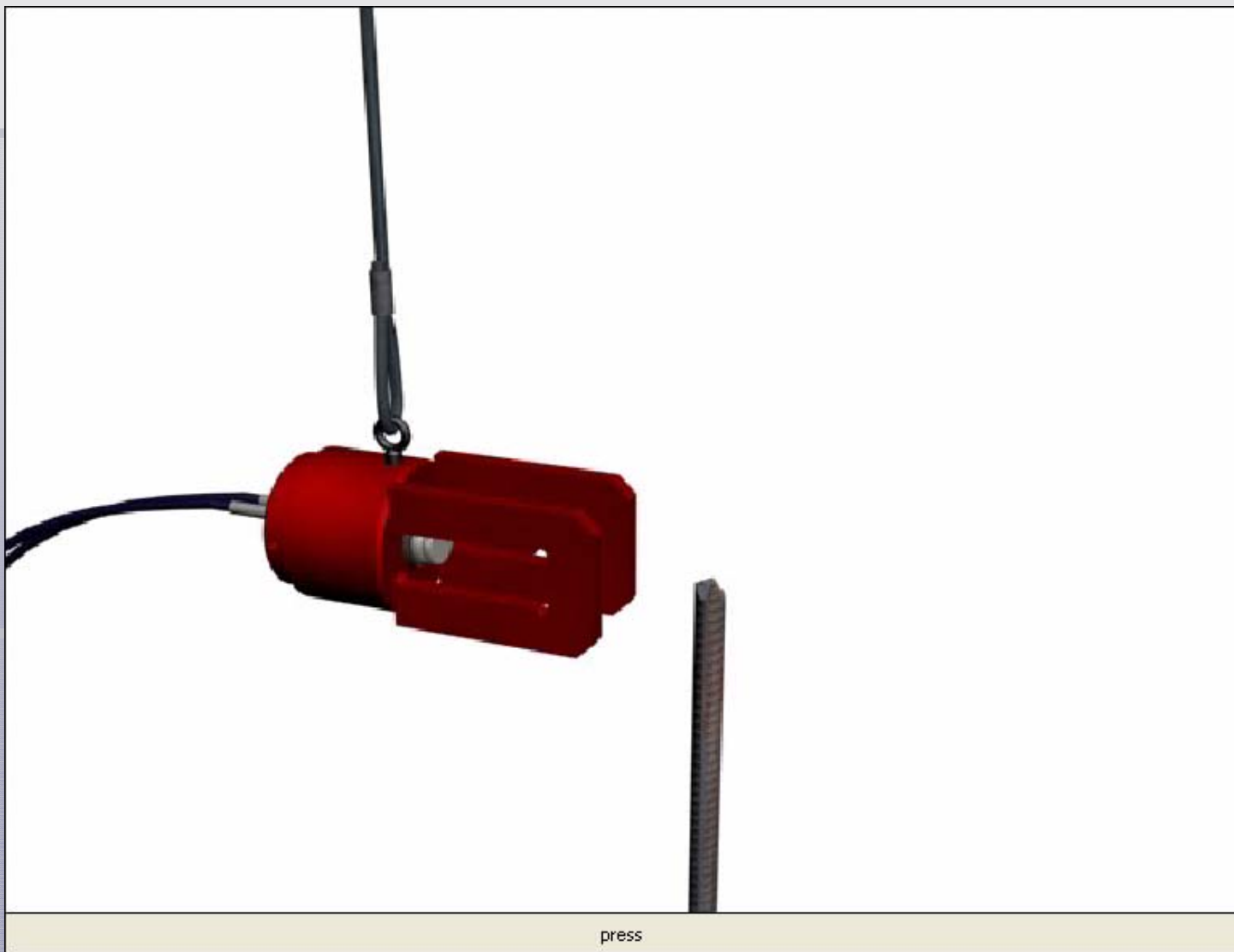
Грунтовый анкер



Пресс стыковки арматуры 16-55



Пресс в работе



press